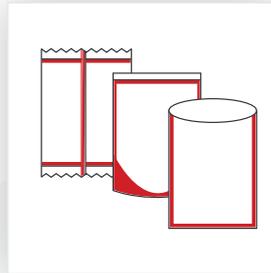




EK-Flex NB

PA/PE-Folie
zur Herstellung von Siegelrandbeuteln



HERSTELLUNGSVERFAHREN:

- › Cast-Tandemextrusion oder
- › Cast-Coextrusion

HAUPTANWENDUNG:

- › Siegelrandbeutel für Vakuumanwendungen

EINSATZGEBIETE:

- › Food
- › Non-Food

AUSRÜSTUNG/EIGENSCHAFTEN:

- › Gute Planlage
- › Gute Wasserdampfbarriere
- › Hohe Siegelnahtfestigkeit
- › Großer Siegelbereich
- › Erhöhte Durchstoßfestigkeit
- › Hohe mechanische Festigkeit
- › Diverse Einfärbungen möglich
- › Speziell auch als geprägte Struktur erhältlich

Die stoffliche Zusammensetzung der EK-Flex NB Folien entspricht den weltweit gängigen, lebensmittelrechtlichen Anforderungen für Verpackungsmaterialien.

Unsere Vorschläge entbinden unsere Abnehmer nicht von der Erfordernis, unsere Produkte in eigener Verantwortung auf die Eignung für die vorhergesehenen Zwecke zu überprüfen, z.B. durch Abpacktests mit entsprechenden Lagerversuchen (unter Praxisbedingungen).